



Our Solutions, Your Value

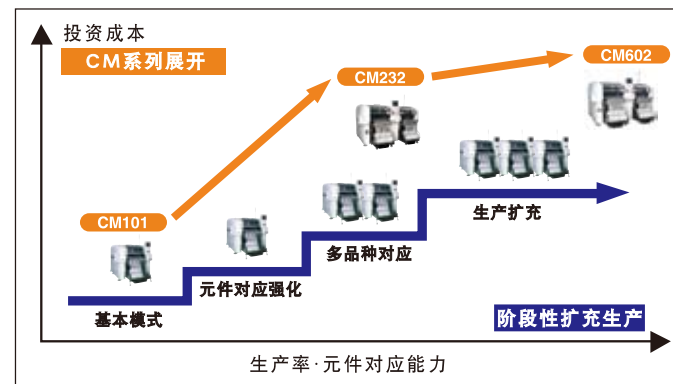
只需少量投资成本 灵活对应客户的生产变化



高速贴装头(12吸嘴)

*整体交换台车(选购件)

扩充生产的
连续性和
进化性

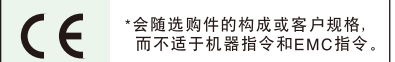


●对扩大生产规模,只需少量初期投资即可阶段性扩充生产。另外,在CM系列产品积累的新技术水平展开等,只需少量投资实现交付后的设备升级进化。

机种名 CM101-D

型号:NM-EJM5B

- 积累了CM系列产品可信赖的技术
- 只需少量投资成本,灵活对应客户的生产变化
- 与CM系列产品的优良互换性



安全注意事项

- 使用前,请务必仔细阅读使用说明书,再正确使用。
- 为了安全使用目录中所记载的商品,在使用时,无论是在商品的运转时,还是停止时,都请仔细确认设备附属的使用说明书及设备的警告告示之后,再进行正确的操作。

eco ideas Panasonic集团积极推进保护环境的产品生产工程。
<http://panasonic.net/eco/>

ISO 14001 在Panasonic集团的世界各工厂组建环境管理系统,取得国际规格ISO14001:2004认证。

咨询...

松下生产科技株式会社
营业总括部

邮编 409-3895 日本山梨县中巨摩郡昭和町纸漣原 1375番地
电话 +81-055-275-9148
传真 +81-055-275-6269

本目录的记载内容为2013年4月1日时的内容。

Ver.2013.4.1

©Panasonic Factory Solutions Co.,Ltd.2013

机种名	CM101-D
型号	NM-EJM5B
基板尺寸	L 50 mm × W 50 mm ~ L 460 mm × W 360 mm
●高速贴装头	12支吸嘴
贴装速度	0.144 s/芯片 (A-2型)
贴装精度	±40 μm/芯片 (Cpk≥1)
元件尺寸	0402芯片 *1 ~ L 12 mm × W 12 mm × T 6.5 mm
●泛用贴装头	LS8支吸嘴
贴装速度	0.19 s/芯片 (A-0型)
贴装精度	±50 μm/芯片, ±35 μm/QFP□24 mm ~ □50 mm, ±50 μm/QFP<□24 mm (Cpk≥1)
元件尺寸	0402芯片 *1 ~ L 100 mm × W 50 mm × T 15 mm *5
●多功能贴装头	3支吸嘴
贴装速度	0.8 s/QFP (B-0型)
贴装精度	±35 μm/QFP (Cpk≥1)
元件尺寸	0603芯片 ~ L 100 mm × W 90 mm × T 25 mm *6
基板替换时间	约4.0 s (背面没有贴装元件时)
电源	三相AC 200、220、380、400、420、480 V 1.4 kVA
空压源 *2	0.5 MPa、150 L/min (A.N.R.)
设备尺寸 *2	W 1 530 mm × D 1 807 mm × H 1 430 mm *3
重量 *4	1 720 kg

*贴装速度及精度等值,会随条件而异。
*详细请参照《规格说明书》。

*1: 0402芯片, 需要专用吸嘴·料架, 请另行联络。
*2: 仅限主体
*3: 不包括识别监控器、信号塔。

*4: 仅限主体: 不包括整体交换台车。因选购件的构成而异。
*5: 超过 T 11.5mm时, 需要专用吸嘴, 请另行联络。
*6: 超过 T 21mm时, 需要专用吸嘴, 请另行联络。

凝聚了Panasonic DNA CM系列产品的 新起点。

新纪元从此开始...

构思

... 对客户的产品变化和生产规模的扩大, 只需少量投资即可阶段性扩充生产。
与CM系列产品高性能机种具有优良互换性和进化性的普及型模块式贴装机。

高生产率 25 000 cph

CM系列产品积累的贴装技术更进一步发展。
以1轴1贴装头实现高速高度泛用性。

优良的互换性

除了吸嘴·编带料架, 还确保与贴装数据、
备用零件等CM系列产品的互换性。

多品种对应 140品种

在小型结构的机体, 8mm双式编带料架
最多能够搭载140品种。

生产扩充的连续性

对应生产规模扩大的功能追加和设备增设,
只需少量投资即可阶段性扩充生产。

灵活对应生产形态

从高速类型到泛用类型的丰富种类。
灵活对应各种生产形态。

设备交付后的升级进化性

贴装头交换和CM系列产品所积累的最新技术展开等,
只需少量投资即可对交付后的设备进行升级进化。



1轴·1贴装头的高速高度泛用性

灵活对应生产形态

配备高品质贴装的最新功能

配备元件对应的最新功能

PoP, C4对应泛用型转印装置

与CM系列产品的优良互换性



贴装速度(A-2型)
0.144 s/芯片 25 000 cph

● 贴装头类型
· 对应生产形态, 能够选择3种类型的贴装头。

- A-2型 高速贴装头 (12吸嘴)
- A-0型 泛用贴装头 (LS8吸嘴)
- B-0型 多功能贴装头 (3吸嘴)

● 设备类型的事例 *1

手动托盘

■ 高速贴装类型
· 高速贴装头(12吸嘴)
· 元件搭载数量:70品种
(8mm双式料架)

直接托盘

■ 高速泛用类型
· 通用贴装头(LS8吸嘴)
· 手动托盘对应
· 运转中吸嘴交换

■ 多品种对应类型
· 元件搭载数:140品种
(8mm双式料架)

■ 多功能类型
· 多功能贴装头(3吸嘴)
· 对应直接托盘
· 搭载3D传感器

*1:有关设备类型, 请另与本公司联络。

● 元件厚度传感器(选购件)

搭载贴装头的类型
高速贴装头(12支吸嘴)用

- 元件返回检查功能
- 吸嘴先端检查功能
- 元件切换时的厚度计测功能

主体固定类型
泛用贴装头(LS8支吸嘴)用

- 元件切换时的厚度计测功能

● 基板弯曲传感器(选购件)

- 通过计测基板弯曲量, 控制贴装高度

● 扩大以往泛用贴装头的元件对应范围。
新开发的泛用贴装头(LS8吸嘴),
能够贴装100x50mm大型元件。

元件高度(mm)

25
15
6.5

0 元件尺寸(mm) □12 100x50 100x90
*0402对应, 不包括多功能贴装头(3吸嘴)。

● 通过采用新开发的手动托盘供给和陶瓷吸嘴,
以低成本实现高度泛用性。

- 手动托盘供给
- 陶瓷吸嘴

● 能把PoP顶部元件以及C4实装用焊锡,
焊剂等高精度转印到突起部,
具有优越的泛用性。

高速PoP贴装

贴装速度0.65 s/元件
通过泛用贴装头(LS8吸嘴)整体转印8元件

转印材料自动供给

泛用型转印装置
(选购件)

简单维护作业

- 刮刀无工具装卸
- 抓取刮刀工具装卸

能够改变膜厚度

通过数据指定刮刀间隔。
能够以元件单位变更膜厚度。

● 通过模块设计思想确保与CM系列产品的
互换性。

- 贴装头(12·8·3吸嘴)
- 通用吸嘴
- 直接托盘供料器
- 整体交换台车
- 3D传感器
- 编带料架(8mm~104mm)
- 散装料架
- 杆状料架
- 触摸屏
- 贴装数据

	转印方式	最大元件尺寸
8吸嘴时	4元件同时×2连续转印	□12mm
3吸嘴时	3元件同时转印	□15mm

*不对应高速贴装头(12吸嘴)