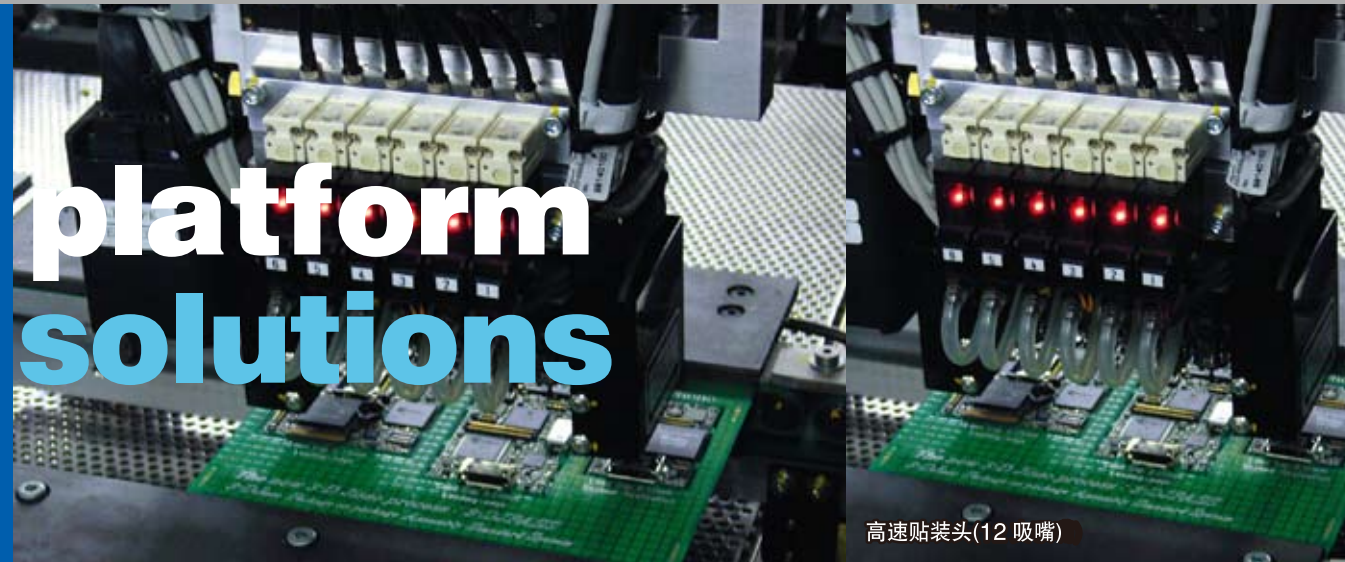




Our Solutions, Your Value

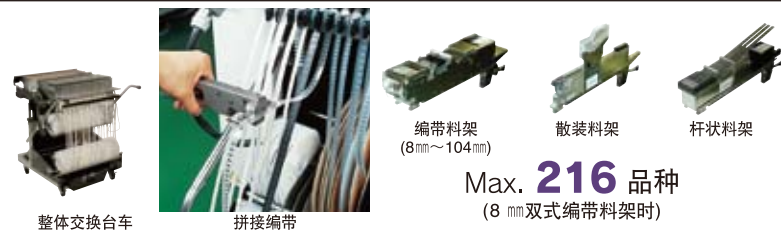
one platform solutions



高速贴装头(12吸嘴)



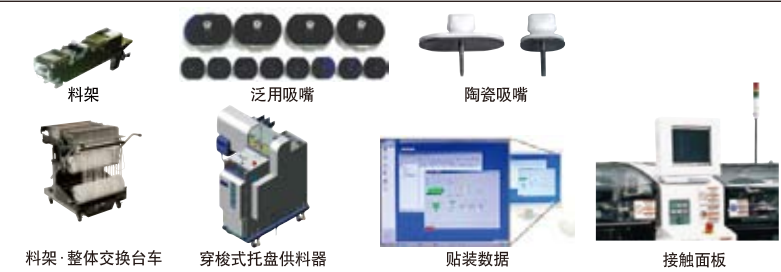
短时间
机种切换



Max. 216 品种
(8mm 双式编带料架时)

- 优良的机种切换性
- 整体交换台车
 - 智能编带料架
 - 编带拼接(运转中的元件供给)

优质模块互换性



由于是模块设计思想,与以往机器
CM402系列的互换性优良

机种名

CM602-L

型号: NM-EJM8A

CM+PLUS Ver.5



- 具有信赖性和实绩的CM平台, 具备更高生产率和元件对应能力, 提高生产线的平衡性并且进化为使用性更加方便的贴装机设备。



*会随选配件的构成或客户规格, 而不适于机器指令和EMC指令。

安全注意事项

- 使用前, 请务必仔细阅读使用说明书, 再正确使用。
- 为了安全使用目录中所记载的商品, 在使用时, 无论是在商品的运转时, 还是停止时, 都请仔细确认设备附属的使用说明书及设备的警告告示之后, 再进行正确的操作。

eco ideas Panasonic集团积极推进保护环境的产品生产工程。
<http://panasonic.net/eco/>

ISO 14001 在Panasonic集团的世界各工厂组建环境管理系统, 取得国际规格ISO14001:2004认证。

咨询...

松下生产科技株式会社
营业总括部

邮编 409-3895 日本国山梨县中巨摩郡昭和町纸漕阿原 1375番地
电话 +81-055-275-9148
传真 +81-055-275-6269

本目录的记载内容为2013年4月1日时的内容。

Ver.2013.4.1

©Panasonic Factory Solutions Co., Ltd. 2013

机种名	CM602-L
型号	NM-EJM8A
基板尺寸	L 50 mm × W 50 mm ~ L 510 mm × W 460 mm
● 高速贴装头	12吸嘴
贴装速度	100 000 cph (0.036 s/芯片 (A-2型))
贴装精度	±40 μm/芯片 (Cpk ≥ 1)
元件尺寸	0402芯片 *5 ~ L 12 mm × W 12 mm × T 6.5 mm
● 泛用贴装头	LS 8吸嘴
贴装速度	75 000 cph (0.048 s/芯片 (A-0型))
贴装精度	±40 μm/芯片、±35 μm/QFP ≥ □24 mm、±50 μm/QFP < □24 mm (Cpk ≥ 1)
元件尺寸	0402芯片 *5 ~ L 32 mm × W 32 mm × T 8.5 mm *8 泛用化Ver.5选配件时 0402芯片 *5 ~ L 100 mm × W 50 mm × T 15 mm *6
● 多功能贴装头	3吸嘴
贴装速度	20 000 cph (0.18 s/QFP (B-0型))
贴装精度	±35 μm/QFP (Cpk ≥ 1)
元件尺寸	0603芯片 ~ L 100 mm × W 90 mm × T 25 mm *7
基板替换时间	0.9 s (基板长度240 mm以下的最佳条件时)
电 源	三相AC 200、220、380、400、420、480 V、4.0 kVA
空 压 源 *1	0.49 MPa、170 L/min (A.N.R.)
设 备 尺 寸	W 2 350 mm × D 2 290 mm *2 × H 1 430 mm *3
重 量 *4	3 400 kg

*贴装速度及精度等值, 会随条件而异。
*详细请参照《规格说明书》。

*1: 仅限主体
*2: 直接托盘供料器贴装时 D尺寸: 2 565 mm
*3: 不包括识别监控器、信号塔。

*4: 标准构成: 不包括整体交换台车。因选配件的构成而异。
*5: 0402芯片, 需要专用吸嘴·料架。
*6: 超过 T11.5 mm时, 需要专用吸嘴。请另行联络。

*7: 超过 T21 mm时, 需要专用吸嘴。请另行联络。
*8: 超过 T6.5 mm时, 需要专用吸嘴。请另行联络。

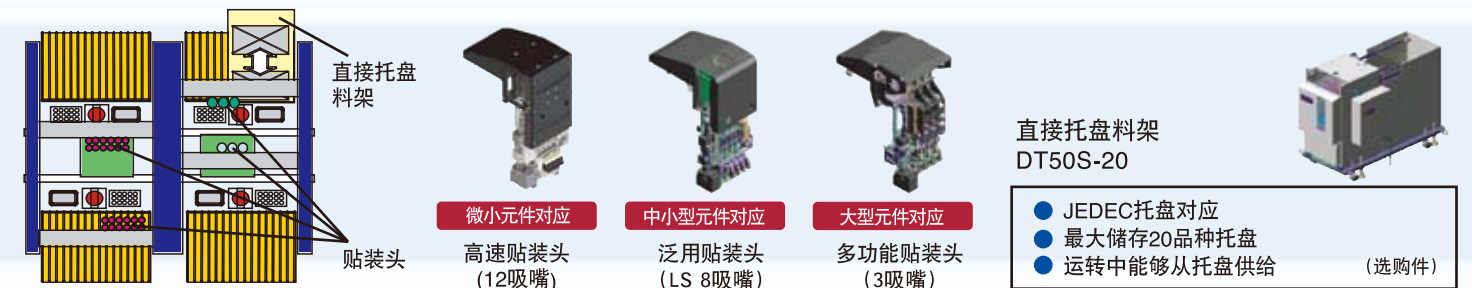
one platform solutions

for world-class manufacturing

广泛的对应范围

从微小芯片到异形元件贴装,还有根据产品和生产量能够选择最佳模块。

■ 设备构成



设备类型		12吸嘴/12吸嘴	12吸嘴/8吸嘴	8吸嘴/8吸嘴	12吸嘴/3吸嘴	8吸嘴/3吸嘴	3吸嘴/3吸嘴	
贴装头组合	A	A-2型	A-1型	A-0型	-	-	-	
	B	-	-	-	-	-	B-0型	
	C	-	-	-	C-1型	C-0型	-	
直接托盘对应	一侧	D	D-3型	D-2型	D-1型	D-0型	-	
	两侧	E	-	-	-	-	E-0型	
		F	-	-	F-2型	-	F-1型	F-0型

高速贴装头的轻量化和 新版最佳化, 提高实际生产率



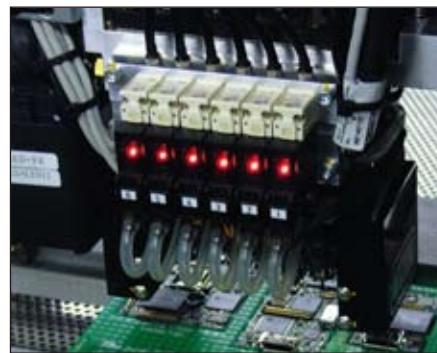
新泛用8吸嘴 更高元件对应能力



台车的小型化提高了 单位面积生产率

3D传感器提高 实装信赖性

PoP, C4对应 泛用型转印装置

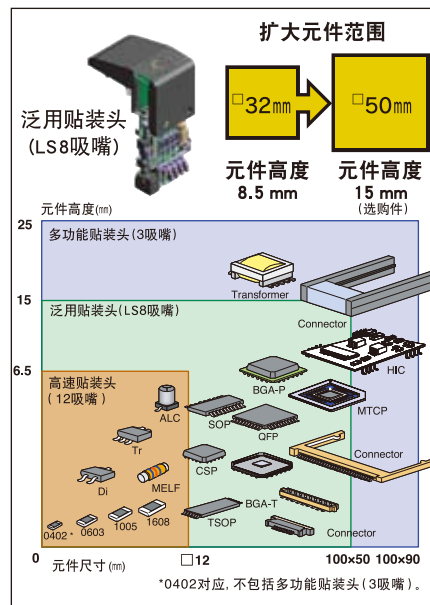


实际生产率 (IPC9850)
69 500 cph (A-2型)

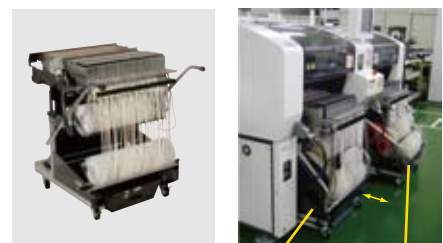
以前 Ver.4	tact time
新型最佳化 Ver.5	tact time 缩短

*:PT200 Ver 7.70.00以上

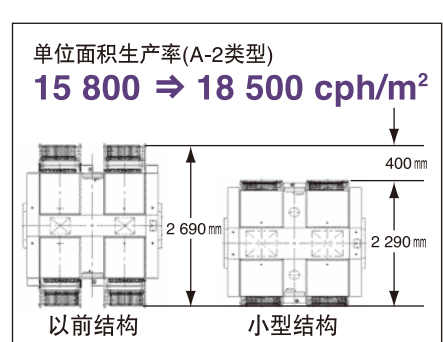
通过高速贴装头的轻量化以及实装全体过程的最佳化处理, 实际生产率与原来的 Ver.4相比提高 **7%**。



通过泛用化Ver.5 (选购件), 扩大了可对应的元件范围。实现了0402芯片元件~□50mm~大型连接器100x50mm的广范围元件的贴装。当然, 至今所对应的3D传感器和直接托盘供料架也可搭载, 具有异形元件的对应能力。



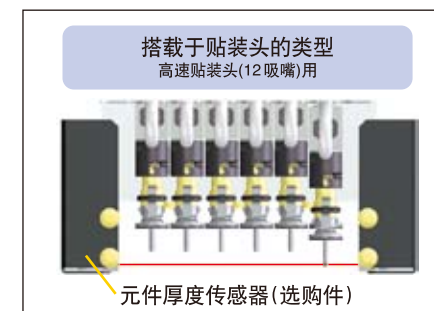
单位面积生产率(A-2类型)
15 800 ⇒ 18 500 cph/m²



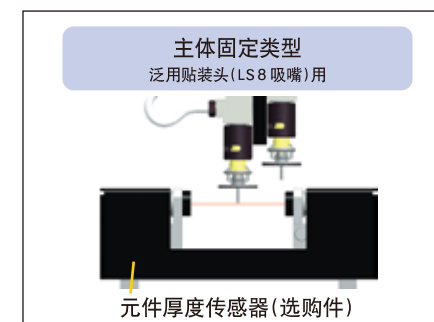
台车200 mm缩短效果

- 单位面积生产率提高17%
- 设备维护性的提高

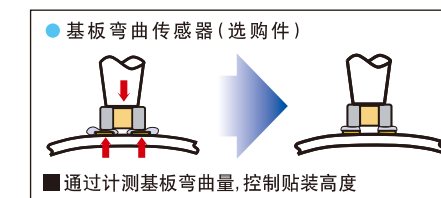
*与以前结构有互换性, 不影响混合使用。



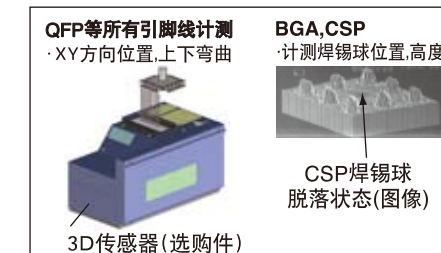
- 元件返回检查功能
- 元件切换时的厚度计测功能
- 吸嘴先端检查功能



元件切换时的厚度计测功能



通过搭载3D传感器 高品质贴装IC元件芯片



通过整体扫描能够高速检测。

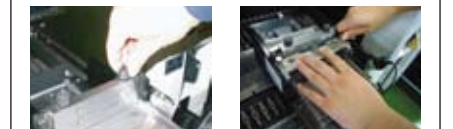
- 能把PoP顶部套件以及C4实装用焊锡, 焊剂等高精度转印到突起部, 具有优越的泛用性。

高速PoP贴装 转印材料自动供给



通过泛用贴装头 (LS 8吸嘴), 4个元件可同时进行2次连续转印时的速度

简单维护作业



能够改变膜厚度



	最大元件尺寸	*不对应高速贴装头 (12吸嘴)
8吸嘴时	□20 mm	
3吸嘴时	□38 mm	