

机种名 **DT401-F**  
型号 **KXF-E64C**

- 通过搭载3D传感器\*1提高异形元件对应能力
- 对应直接托盘 多功能模块式贴装机

\*1:选购件



\*会随选购件的构成或客户规格，  
而不适于机器指令和EMC指令。

机种名	DT401-F
型号	KXF-E64C
基板尺寸	L 50 mm × W 50 mm ~ L 510 mm × W 460 mm
贴装速度	芯片 0.7 s/芯片 (编带·散装) 托盘 0.8 s/QFP (单托盘)、1.2 s/QFP (双托盘)
贴装精度	芯片 ±50 μm/芯片 (Cpk≥1) 托盘 ±35 μm/QFP (Cpk≥1)
元件搭载数量	编带 Max.54 *2 托盘 Max.20 (单托盘)、Max.40 (双托盘)
元件尺寸	0603芯片~ L 100 mm × W 90 mm × T 25 mm
基板替换时间	0.9 s (基板长度 240 mm 以下最佳条件时)
电源	*3 三相 AC 200 V、1.5 kVA
空压源	*4 0.49 MPa、150 L/min (A.N.R.)
设备尺寸	W 1 260 mm × D 2 542 mm × H 1 430 mm *5
重量	*6 1 560 kg

\*贴装速度及精度等值，会随条件而异。  
\*详细请参照《规格说明书》。

\*2: 2.8 mm 双式编带料架时  
\*3: 也可对应三相 220 / 380 / 400 / 420 / 480 V  
\*4: 仅限主体

\*5: 不包括监控器，信号塔  
\*6: 标准构成: 不包括整体交换台车因选购件的构成而异

**采用直接托盘供料器和整体交换台车提高运转率**

● **采用直接吸着**

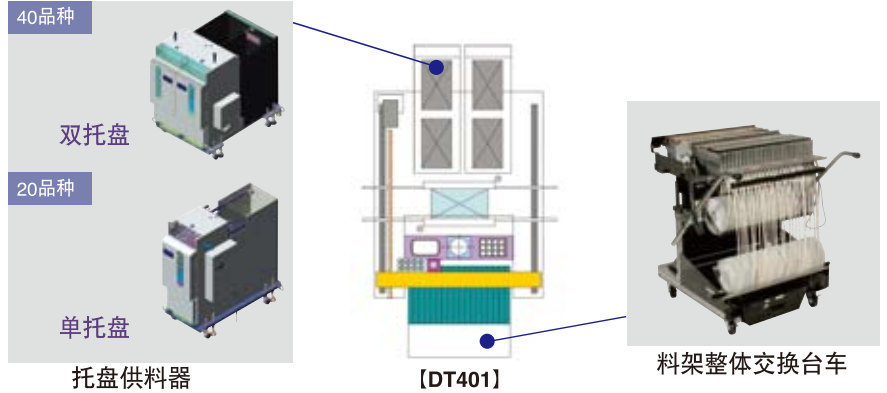
移栽贴装头直接吸着托盘元件，能进行各种异形元件的高速贴装。

● **运转中的托盘供给**

利用装置在供料器上部的补料部，无需停止生产，进行断料时的托盘供给。

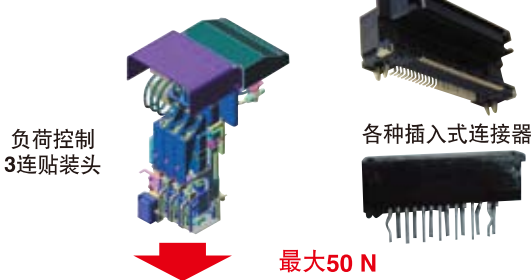
● **整体交换台车**

机种切换时，能一次性交换编带料架。



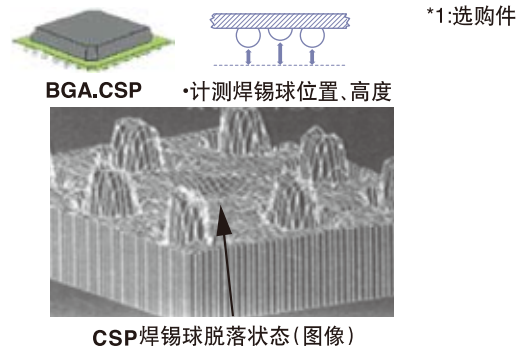
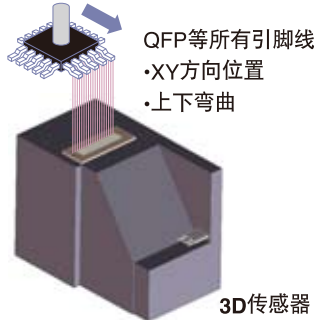
**标准配备负荷控制贴装头**

负荷控制贴装头通过3连装置，能贴装大部分插入式连接器，实现了最大的负荷50 N。



**通过搭载3D传感器\*1 高品质贴装IC封装芯片**

通过整体扫描能够高速检测。

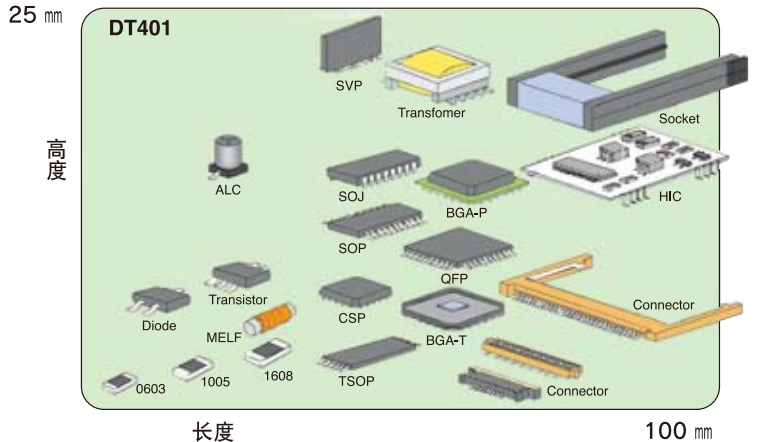


**对应从微小元件至BGA、CSP、连接器等大型元件**

	编带	散装	杆状	托盘
DT401	●	●	●	●

**采用CM402共用的智能料架**

供料方式	最多元件数	供料方式	最多元件数
8 mm单式编带料架	27	88 mm编带料架	5
8 mm双式编带料架	54	104 mm编带料架	4
12·16 mm编带料架	27	32 mm粘着编带料架	9
24·32 mm编带料架	13	智能杆状料架	6
44·56 mm编带料架	9	智能散装料架	27
72 mm编带料架	6		



**⚠ 安全注意事项**

● 使用前，请务必仔细阅读使用说明书，再正确使用。

● 为了安全使用目录中所记载的商品，在使用时，无论是在商品的运转时，还是停止时，都请仔细确认设备附属的使用说明书及设备的警告告示之后，再进行正确的操作。

**eco ideas** Panasonic集团积极推进保护环境的产品生产工程。  
<http://panasonic.net/eco/>

**ISO 14001** 在Panasonic集团的世界各工厂组建环境管理系统，取得国际规格ISO14001:2004认证。

咨询...

松下生产科技株式会社  
营业总括部

邮编 409-3895 日本山梨县中臣摩郡昭和町纸漉阿原 1375番地  
电话 +81-055-275-9148  
传真 +81-055-275-6269

本目录的记载内容为2013年4月1日时的内容。

Ver.2013.4.1