



# NPM

NEXT PRODUCTION MODULAR

## Manufacturing Process Innovation



机种名 **NPM-TT**  
型号.NM-EJM3D



\*会随选购件的构成或客户规格，  
而不适于机器指令和EMC指令。

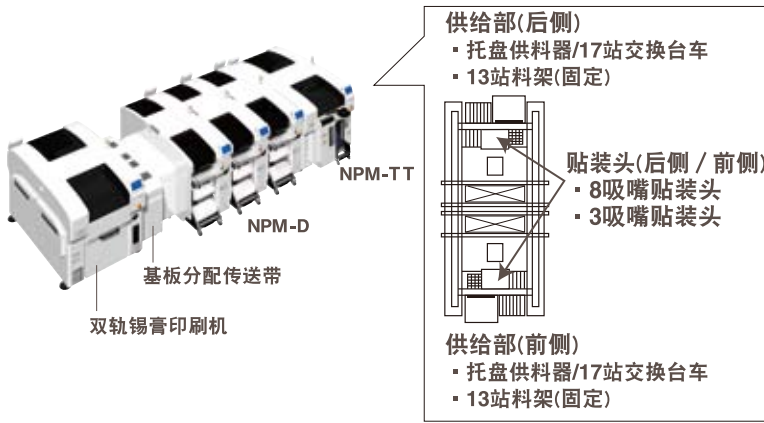
机种名		NPM-TT			
基板尺寸	单轨式	L 50 mm × W 50 mm ~ L 510 mm × W 590 mm	基板替换时间	单轨式	4.0s (在基板反面没有搭载元件时)
	双轨式	L 50 mm × W 50 mm ~ L 510 mm × W 300 mm		双轨式	0s.*循环时间为4.0s以下时不能为0s。
电源		三相 AC 200, 220, 380, 400, 420, 480 V 2.5 kVA			
空压源 <sup>1)</sup>		0.5 MPa、200 L/min (A.N.R.)			
设备尺寸 <sup>1)</sup>		W 1 300 mm <sup>2)</sup> × D 2 798 mm <sup>3)</sup> × H 1 444 mm <sup>4)</sup>			
重量		2 650 kg (只限主体:因选购件的构成而异。)			
贴装头		8吸嘴贴装头(搭载2个贴装头时)		3吸嘴贴装头 <sup>5)</sup> (搭载2个贴装头时)	
贴装速度		36 000 cph(0.1 s/芯片)		14 400 cph(0.25 s/芯片) 11 000 cph(0.33 s/QFP)	
贴装精度(Cpk≥1)		± 40 μm/芯片 ± 30 μm/QFP □12 mm ~ □32 mm ± 50 μm/QFP □12 mm以下		± 30 μm/QFP	
元件尺寸		0402芯片 <sup>6)</sup> ~ L 32 mm × W 32 mm × T 12 mm		0603芯片 ~ L 150 mm × W 25 mm (对角152) × T 28 mm	
元件供给	编带	编带宽: 8~56 / 72 mm 前后托盘供料器规格: Max.52连 前后交换台车规格: Max.120连 (8 mm 编带、双式编带料架时(小卷盘))		编带宽: 8~56 / 72 / 88 / 104 mm	
	杆状	前后托盘供料器规格: Max.6连 前后交换台车规格: Max.14连			
	托盘	Max.40枚(前侧供给部:Max.20枚+后侧供给部:Max.20枚)			

\*速度以及精度等值，会因条件而异。  
\*详细请参照《规格说明书》。

\*1: 只限主体  
\*2: 两侧延长传送带(260 mm)贴装时W尺寸为1 820 mm  
\*3: 表示尺寸是前后托盘供料器规格时的情况。前后交换台车规格时D尺寸 2 893 mm

\*4: 不包括监控器、信号塔  
\*5: 3吸嘴贴装头不可搭载在NPM-D。  
\*6: 0402芯片需要专用吸嘴和编带料架

**基本规格**

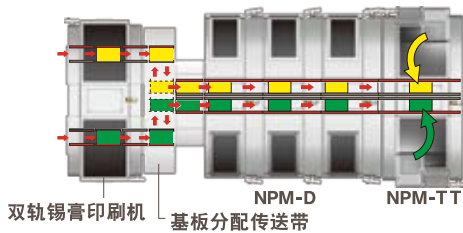


- 1 能够选择供给部的规格**  
能够根据元件外形的品种数量选择托盘供料器或者交换台车
- 2 贴装头(8吸嘴贴装头、3吸嘴贴装头)**  
可以选择具有通用性的8吸嘴贴装头或者具有异形元件能力的3吸嘴贴装头
- 3 交替实装、独立实装对应**  
根据生产基板可以选择最适当的实装方式
- 4 可以直接连接于NPM-D**  
通过直接连接NPM-D,可以构成同时实现高度单位面积生产率和通用性的生产线
- 5 可对应APC系统(选购件)**  
从微细芯片到封装芯片元件,为高品实装做贡献

**生产率**

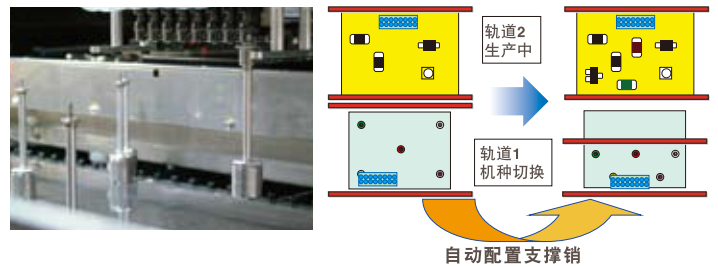
**完全独立实装的高生产率**

实现托盘元件的独立实装。通过3吸嘴贴装头提高中型、大型元件实装的速度。改善生产线整体的产量。



**支撑销自动更换功能(选购件)**

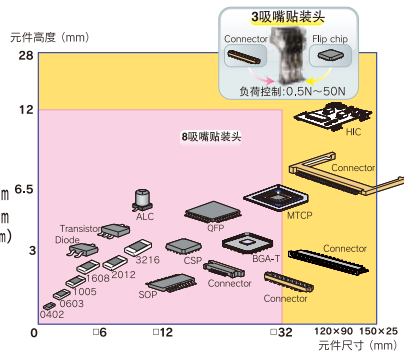
支撑销的位置更换作业自动化,为实现不停机切换机种、省员工化、防止操作错误做贡献。



**通用性**

**大型元件对应**

可对应150×25mm的大型元件,通过分割识别也可对应□80mm的QFP元件。



**转印单元(选购件)**

在后部料架固定13站处搭载通用型转印单元\*,可以进行PoP元件(编带、托盘)等转印实装。



\*转印单元(占8个槽)只有8吸嘴贴装头和3吸嘴贴装头可以对应

**料架自由配置**



如果在同一工作台内,可以自由配置料架。在生产的同时,可以交替配置元件,也可以在空料架槽处配置下一机种生产用的料架。

\*支援站(选购件)需要对料架事先输入信息。

**安全注意事项**

●使用前,请务必仔细阅读使用说明书,再正确使用。

●为了安全使用目录中所记载的商品,在使用时,无论是在商品的运转时,还是停止时,都请仔细确认设备附属的使用说明书及设备的警告告示之后,再进行正确的操作。

**eco ideas** Panasonic集团积极推进保护环境的产品生产工程。  
<http://panasonic.net/eco/>

**ISO 14001** 在Panasonic集团的世界各工厂组建环境管理系统,取得国际规格ISO14001:2004认证。

咨询...

松下生产科技株式会社  
营业总括部

邮编 409-3895 日本国山梨县中臣摩都昭和町纸漕阿原 1375番地  
电话 +81-055-275-9148  
传真 +81-055-275-6269

本目录的记载内容为2013年4月1日时的内容。  
Ver.2013.4.1