



焊膏自动供给 (选购件)



机种名

SP18P-L

型号: NM-EJP1A

- 特定于SMT领域, 实现简易型高性能
- 高度性价比的锡膏印刷机



*会随选购件的构成或客户规格, 而不适于机器指令和EMC指令。

机种名	SP18P-L
型号	NM-EJP1A
基板尺寸 (mm)	L 50 × W 50 ~ L 510 × W 460 (L 330 × W 250 *1)
循环时间	8.0 s + 印刷时间
重复定位精度	±12.5 μm
网版框尺寸 (mm)	L 736 × W 736、L 650 × W 550 (横长) L 550 × W 650 (纵长) *1、L 600 × W 550 (横长) *1
电源	单相 AC 200 V *2、1.4 kVA *3
空压源	0.5 MPa、30 L/min (A.N.R.)
设备尺寸 (mm)	W 1 100 × D 1 536 *4 × H 1 430 *5
重量	1 250 kg

*循环时间及精度等值, 会随条件而异。
*详细请参照《规格说明书》。

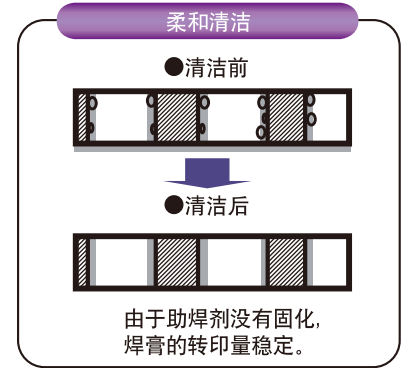
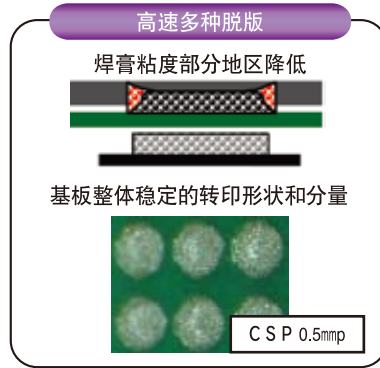
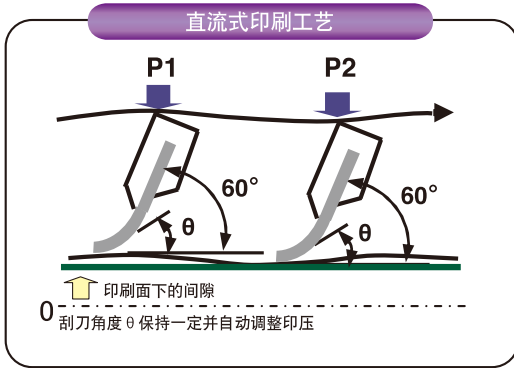
*1: 选择M尺寸规格 (选购件) 时
*2: 也可对应单相 220 / 230 / 240 V

*3: 包括鼓风机
*4: 包括手柄外部尺寸

*5: 不包括监控器、信号塔

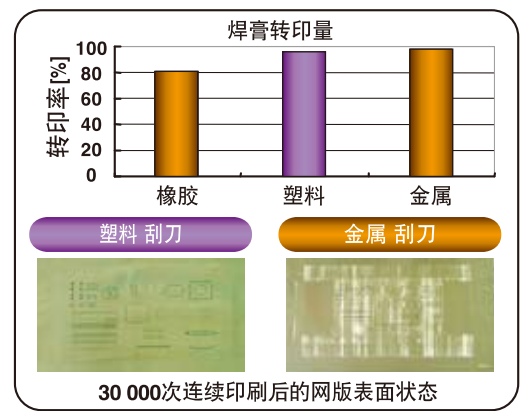
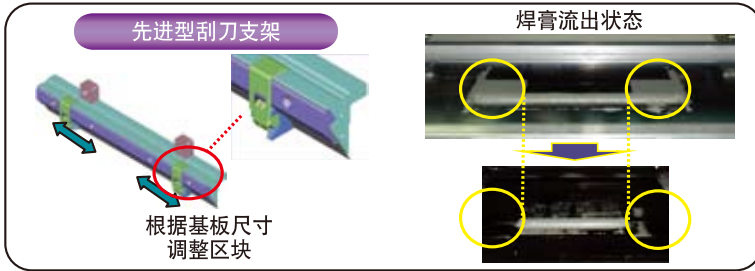
以正确的分量和形状进行稳定印刷的新生产工艺

- 不受基板的凹凸影响, 通过本公司独有的直流式印刷工艺确保优良充填性。
- 通过与以往SP80/60系列受好评的高速多种脱版的通用, 实现高品质印刷。
- 柔和和清洁由于采用对焊膏的轻度吸引力, 控制了助焊剂的固化, 实现焊膏转印量的稳定化。



实现稳定运转和更高品质的印刷

- 先进型刮刀支架, 防止焊膏流向印刷范围外。减少废弃焊膏并且防止劣质化焊膏而引起的网版堵塞。
- 不损伤网版, 与能够确保焊膏转印量的塑料刮刀通用, 所以实现稳定运转和更高品质的印刷。



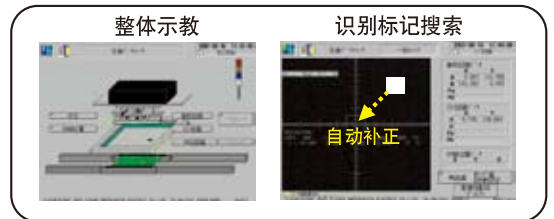
简单操作功能

- 以本公司丰富的印刷实验数据为基础, 几乎是自动的印刷条件的调整成为可能, 对操作者而言实现了简单操作功能。



- 对基板和网版的识别标记, 进行整体自动示教。

整体示教 & 识别标记搜索功能



⚠ 安全注意事项

- 使用前, 请务必仔细阅读使用说明书, 再正确使用。
- 为了安全使用目录中所记载的商品, 在使用时, 无论是在商品的运转时, 还是停止时, 都请仔细确认设备附属的使用说明书及设备的警告告示之后, 再进行正确的操作。

eco ideas Panasonic集团积极推进保护环境的产品生产工程。
<http://panasonic.net/eco/>

ISO 14001 在Panasonic集团的世界各工厂组建环境管理系统, 取得国际规格ISO14001:2004认证。

咨询...

松下生产科技株式会社
营业总括部

邮编 409-3895 日本国山梨县中臣摩郡昭和町纸漉阿原 1375番地
电话 +81-055-275-9148
传真 +81-055-275-6269

本目录的记载内容为2013年4月1日时的内容。

Ver.2013.4.1