



混合刮刀头



High-Quality Printing  
solutions  
for world-class  
manufacturing

机种名

# SP70

型号: NM-EJP3A

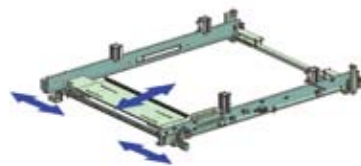
- 采用简单操作实现了“高质量”、“高处理量”、“短时间准备作业”。

实现了高质量、高处理量...



混合刮刀头

大幅度改善准备作业性能...



通用网板支座



\*会随选购件的构成或客户规格，  
而不适于机器指令和EMC指令。

机种名	SP70
型号	NM-EJP3A
基板尺寸(mm)	L 50 × W 50 ~ L 510 × W 460*1
循环时间	6.8 s + 印刷时间 (510 × 460 mm 基板)、5.2 s + 印刷时间 (330 × 250 mm 基板)
印刷精度	±20 μm
重复定位精度	±5.0 μm
网板框尺寸(mm)	L 736 × W 736、 L 650 × W 550、L 600 × W 550
电源	三相 AC 200V*2 2.0 kVA*3
空压源	0.5 MPa、30 L/min (A.N.R.)
设备尺寸(mm)	W 1 680 × D 2 070*4 × H 1 430 *5
重量	1 730 kg

\*循环时间及精度等值，会随条件而异。  
\*详细请参照《规格说明书》。

\*1: 可对应的最大基板尺寸 L 580mm × W 508mm  
\*2: 也可对应三相 220 / 380 / 400 / 420 / 480 V

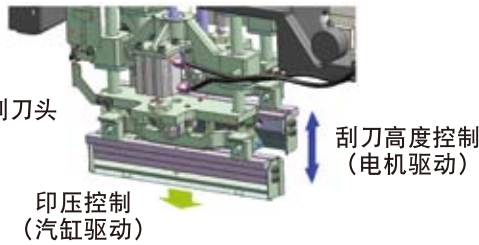
\*3: 包括鼓风机、真空泵  
\*4: 包括手柄外部尺寸

\*5: 不包括监控器、信号塔

## 高质量 & 高生产率...“印刷是质量的要点”，进一步追求高质量的印刷。

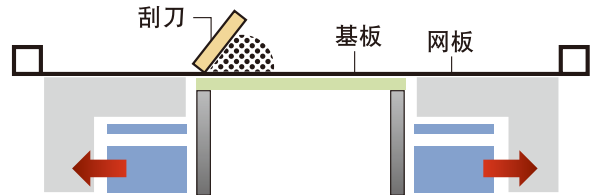
### ●出色的填充性和高生产率

通过经常保持一定印压的功能和刮刀上下动作的电机控制，能够进行印刷后刮刀上升时的数字控制，可防止因锡膏滴漏而造成气泡混入及锡膏流出刮刀外侧，同时也可实现高生产率。



### ●基板端面支撑

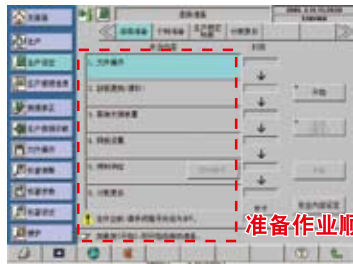
通过支撑基板端面，可在整个基板进行均一锡膏形状的印刷。



## 简单操作...进一步追求机种切换的高速化

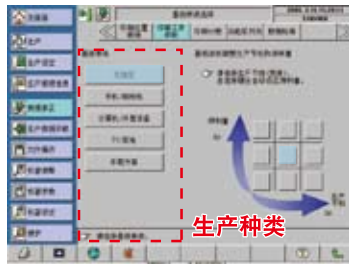
### ●机种切换导航

通过准备作业顺序的表示功能，可在短时间内进行确实的准备作业



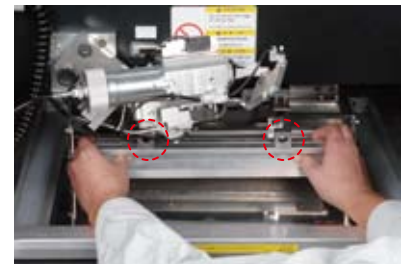
### ●简单操作

只需指定生产种类，可自动设定印刷条件。



### ●刮刀的单击更换

费事的刮刀更换可进行单击更换。



## 广泛的应用范围

### ●锡膏自动供给 (选购件)

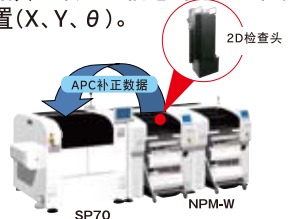
通过向网板的锡膏自动供给，可进行长时间的连续印刷。

### ●锡膏检查功能 (选购件)

通过基板识别照相机检查锡膏偏位、桥接、少锡、渗锡。

### ●检查结果反馈对应 (选购件)\*

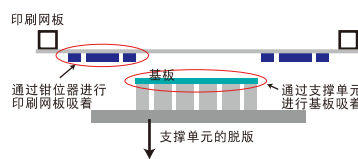
根据锡膏的测量数据，分析所得印刷偏位校正信息(APC校正数据)，对应此信息来校正印刷位置(X、Y、θ)。



\* 能够与其他厂家3D检查机连接。详细情况请向担当销售进行确认。

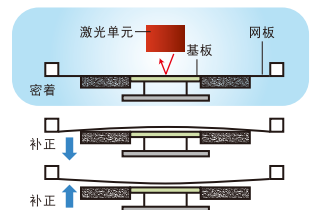
### ●网板吸着, 支撑单元脱版 (选购件)

网板吸着后进行印刷, 通过支撑单元的脱版, 可以减轻由于刮刀造成的网板偏移和粘贴, 实现更加稳定的印刷。



### ●网板高度检测 (选购件)

通过激光, 使基板和网板的密着经常保持最佳化, 实现稳定印刷。



## ⚠️ 安全注意事项

●使用前, 请务必仔细阅读使用说明书, 再正确使用。

●为了安全使用目录中所记载的商品, 在使用时, 无论是在商品的运转时, 还是停止时, 都请仔细确认设备附属的使用说明书及设备的警告告示之后, 再进行正确的操作。



Panasonic集团积极推进保护环境的产品生产工程。  
<http://panasonic.net/eco/>



在Panasonic集团的世界各工厂组建环境管理系统, 取得国际规格ISO14001:2004认证。

咨询...

松下生产科技株式会社  
营业总括部

邮编 409-3895 日本山梨县中臣摩郡昭和町纸漉原 1375番地  
电话 +81-055-275-9148  
传真 +81-055-275-6269

本目录的记载内容为2013年4月1日时的内容。

Ver.2013.4.1