

# OEM含めた工具製造が8割で、月産2万本

## 多い工具種ではドリル、エンドミル、リーマー — 本田拓也社長インタビュー —

来  
年  
創  
業  
4  
0  
周  
年  
迎  
え  
る  
本  
田  
精  
密  
工  
業  
(**富山市**)

— ロロマティックユーザー訪問 —



本田拓也社長

「リーマンショックが転換点。入社から14年経た現在までで新規顧客が80%に」



前工程の段研でも、ロロマティックが活躍する

「比類なき安定した精度、故障の少なさに信頼感」

1980年に創業し、2020年には、創業40周年を迎える本田精密工業を訪問した。

2代目となる本田拓也社長は「創業者は不二越出身で、当初は関連の工具再研と製造に従事していたが、私が入社した14年前から現在までに、売り上げ規模も、新規顧客を中心におよそ3倍に拡大した」と語る。まさに「中興の祖」を地で行く足跡を残していると言えらる。

「リーマンショックが大きな分岐点と言える。自前の仕事をいかに拡大させていくか。OEM先の多角化、自動車、航空機、建機といった産業別エンド

ユーザーへのアプローチ：回復から成長への道筋を必死に描き、実践してきた。」

「リーマンショックが大きな分岐点と言える。自前の仕事をいかに拡大させていくか。OEM先の多角化、自動車、航空機、建機といった産業別エンド

ユーザへのアプローチ：回復から成長への道筋を必死に描き、実践してきた。」

「30本から50本ロットの特殊工具が多いが、ロロマティック研削盤は、中ロット以上の量産で、数モノが活かせる設備を基本に考

「ロロマティックに関しては、太径と長尺もの(200ミリ〜300ミリ)への対応を念頭に630XSの導入を検討中。生産はフル稼働状態であり、納期対応への配慮は欠かせない。」

「30本から50本ロットの特殊工具が多いが、ロロマティック研削盤は、中ロット以上の量産で、数モノが活かせる設備を基本に考

「ロロマティックに関しては、太径と長尺もの(200ミリ〜300ミリ)への対応を念頭に630XSの導入を検討中。生産はフル稼働状態であり、納期対応への配慮は欠かせない。」

「ロロマティックに関しては、太径と長尺もの(200ミリ〜300ミリ)への対応を念頭に630XSの導入を検討中。生産はフル稼働状態であり、納期対応への配慮は欠かせない。」

「ロロマティックに関しては、太径と長尺もの(200ミリ〜300ミリ)への対応を念頭に630XSの導入を検討中。生産はフル稼働状態であり、納期対応への配慮は欠かせない。」

ロロマティックの考え方は「中ロット以上の量産機」629XS 7台、段研(NP4、NP5)4台を設備 能力増強ならみ630XS 1台を追加導入予定

現場では50人が従事 自動化・多能工化を追求

## ShapeSmart® NP3+

### 切削工具ブランクの製造に特化したコストパフォーマンスモデル

- ✦ φ25 × L350mmを優れた径寸法・振れ精度で研削
- ✦ 可動式Vブロックと先端位置決めプローブで刃付け後の首逃げ加工対応
- ✦ 特許シャंकガイドで誰でも簡単・短時間の精密段取り
- ✦ 安定した精度で無人運転を実現するφ0.5~20mm対応の定寸装置
- ✦ ワーク反転装置でタップブランク・センタードリルの研削に対応
- ✦ 同じブランク径で10種類の異なる形状を最大1,360本まで連続加工



ロロマティック CNC段研削盤



可動式Vブロック



先端位置決めプローブ



定寸装置



日本総代理店 **YKT株式会社**  
● E-mail : ykt100@ykt.co.jp ● URL : http://www.ykt.co.jp

本社 Tel 03-3467-1252  
デモンストレーションセンター Tel 042-352-5123  
名古屋支店 Tel 052-822-3101

大阪支店 Tel 06-6386-8731  
仙台営業所 Tel 022-262-2081  
グループ会社 上海、台湾、ドイツ、タイ



詳しくはこちらへ



# 転換迎えた大手自動車メーカーからの「小径・再研」受注

— ロロマティックユーザー訪問 —

## ナイフエッジセンサー搭載の620XSで「緒戦」突破



筋金入りの営業力で会社を牽引してきた吉田社長

「当社は、大手工具メーカーへのOEM供給、大手自動車メーカーからの再研・再生工具の対応が大きな柱」と語るエムテックの吉田勝社長は、もともと、ハウスメーカーの法人営業で、工場や倉庫を担当していた異業種からの「参入組」だそう。

「親戚が部品加工業を営んでいて、後継者候補として昭和48年に入社。仕事の流れからマシンングセンタによる機械加工も手掛けるようになった」その後、連れ合いとともに昭和60年に独立。部品加工業でものづくりの世界に飛び込んだ。

「オークマのマシンングセンター1台設備して、ハウスメーカー時代に飛び込

### ハウスメーカーの営業から部品加工を経て

### 工具づくりに転身した吉田社長

### エムテック(岐阜・可児市)のトライアル

再研磨6割、製造3割、特殊工具1割

「再研磨ができる形状を考案していただき、工具の溝をなぞることのできる、ナイフエッジのセンサーを付けてもらうこと

「再研磨ができる形状を考案していただき、工具の溝をなぞることのできる、ナイフエッジのセンサーを付けてもらうこと

「親戚が部品加工業を営んでいて、後継者候補として昭和48年に入社。仕事の流れからマシンングセンタによる機械加工も手掛けるようになった」その後、連れ合いとともに昭和60年に独立。部品加工業でものづくりの世界に飛び込んだ。

「親戚が部品加工業を営んでいて、後継者候補として昭和48年に入社。仕事の流れからマシンングセンタによる機械加工も手掛けるようになった」その後、連れ合いとともに昭和60年に独立。部品加工業でものづくりの世界に飛び込んだ。

### 「段加工付きの仕事が増大。決め手は段研の豊富なラインナップ」



「ロロマティック棟」と呼ばれる建屋はまさにロロ色

### 大手工具メーカーへのOEM供給拡大も意識し、センターレス研削盤導入も

「仕事量の拡大には、設備増強して、段取り替えを少なくする方が効果的。量が劇的に増えてきた段加工付きの仕事は特に、設備量の確保が決め手になった」と吉田社長は振り返る。

## 切削工具のブランク研削に特化

- 仕様を限定し、ロロマティックの段研を低価格でご提供
- 様々なブランク長の連続自動加工に対応する工具先端計測用プローブ
- 特許取得スマートガイドで極小径から太径まで、簡単・短時間の精密段取り
- 連続自動運転でミクロンオーダの径精度の安定性を実現
- 異なる工具形状最大10種類を1360本まで連続加工



切削工具ブランク向けCNC段研削盤

### ShapeSmart® NP3+ ROLLOMATIC®



販売とサービス・サポート

**YKT** 日本総代理店 **YKT株式会社**

● E-mail : ykt100@ykt.co.jp ● URL : http://www.ykt.co.jp

本社 〒151-8567 東京都渋谷区代々木4-31-6 西新宿松屋ビル7階  
TEL (03)3467-1252(直) FAX(03)3485-7990

大阪支店 〒564-0063 大阪府吹田市江坂町1-1-1  
TEL (06)6386-8731(代) FAX(06)6386-8741

名古屋支店 〒457-0038 名古屋市南区桜本町104  
TEL (052)822-3101(代) FAX(052)822-1138

仙台営業所 〒980-0021 仙台市青葉区中央2-10-12(仙台マルゼンビル)  
TEL (022)262-2081(代) FAX(022)262-2230

# JIMTOF 2018 本邦初公開!