



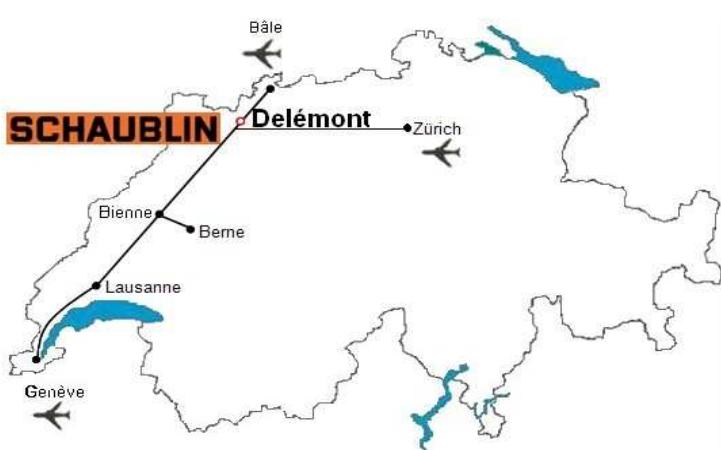
Swiss Quality

SCHAUBLIN

www.schaublin.ch



Pinces et Porte-Outils de très haute précision depuis 1915
Hochpräzise Spannzangen und Werkzeughalter seit 1915
High Precision Collets & Toolholders since 1915



YKT Exclusive Distributor YKT Corporation

URL <http://www.ykt.co.jp> E-mail ykt100@ykt.co.jp
Headquarters
 7-5, Yoyogi 5-chome, Shibuya-ku, Tokyo 151-8567, Japan
 Phone: +81-3-3467-1251 Fax: +81-3-3485-7990
YKT (Shanghai) International Trading Co., Ltd.
 7th Fl.-K, Huimin Empire Plaza 726, Yan An West Road,
 Shanghai, 200050, PR China
 Phone: +86-21-6225-9911 Fax: +86-21-5238-0087
YKT (TAIWAN) CORPORATION
 6th Fl.-3, Nanjing World Trade IC Building 343,
 Nanjing E Rd.Sec. 5, Taipei, Taiwan
 Phone: +886-2-2745-5430 Fax: +886-2-2745-5630
YKT EUROPE GmbH
 Hedelfinger Strasse 173760 Ostfildern, FR.Germany
 Phone: +49-711-443264 Fax: +49-711-4411281

SUISSE

SCHAUBLIN SA
Outils de serrage
Éléments rotulants
Rue de la Blancherie 9
CH - 2800 DELEMONT

office.d@schaublin.ch

Tél. +41 (0)32 421 13 00
Fax +41 (0)32 421 13 01

www.schaublin.ch

Representative in Asia
Alexandre Souillat
alexandre.souillat@schaublin.com
Mobile +86 187 0176 7158

EN 9100 / ISO 9001 : 2008



Swiss Quality

SCHAUBLIN

www.schaublin.ch



SRS™

European and Other World
Patents Pending

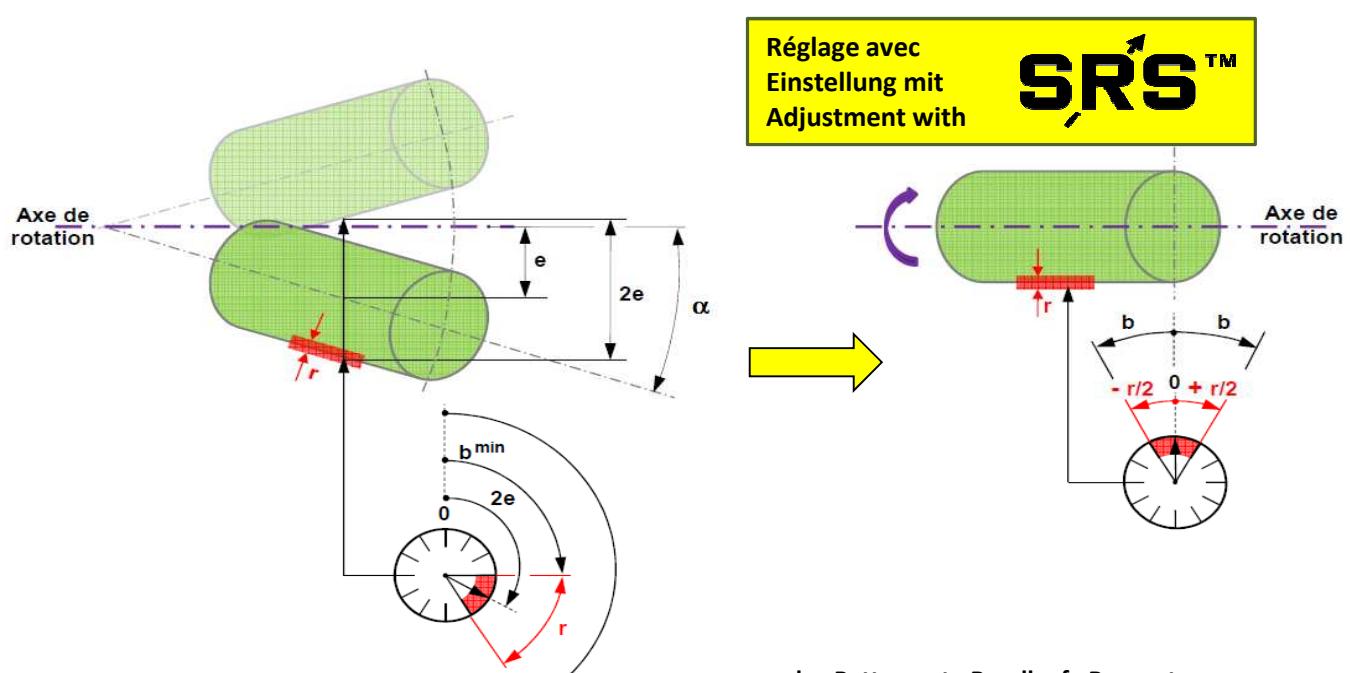


A subsidiary of

RBC
BEARINGS

Système de Réglage SCHAUBLIN (SRS)
 SCHAUBLIN Rundlauf-Regelsystem (SRS)
 SCHAUBLIN Runout Adjustment System (SRS)

European and Other World
 Patents Pending



SRS élimine l'erreur angulaire et centre l'erreur de répétition
 SRS hebt den Winkelfehler auf und zentriert den Wiederholfehler
 SRS eliminates the angular error and centers the repeatability error

Système de Réglage SCHAUBLIN (SRS)
 SCHAUBLIN Rundlauf-Regelsystem (SRS)
 SCHAUBLIN Runout Adjustment System (SRS)

European and Other World
 Patents Pending

Pourquoi SRS ?

Ce système permet de régler la concentricité de la pince afin d'obtenir un battement inférieur à 0.002 mm sur la pièce à serrer dans la position voulue.

Avantages

- Parfaite concentricité, précision et facilité de réglage
- Entretien facile
- Système étanche et protégé des copeaux
- Applicable sur toutes sortes de pinces et de machines différentes

Mise en service et fonctionnement

- Après avoir vérifié que le porte-pince est parfaitement concentrique, la pince peut être montée comme d'habitude ou vissée depuis devant.
- Le réglage final s'effectue directement avec une pièce serrée ou une jauge appropriée.
- En tournant les vis différentielles, on arrive à ajuster de manière très facile la concentricité de la pièce à serrer.

Applications

- Fabrication et réaffûtage des outils de coupe
- Diverses applications de rectification
- Opérations de reprise précises
- Contrôle

Warum SRS ?

Mit diesem Spannsystem kann die Konzentrität der Spannzange so eingestellt werden, dass ein Rundlauffehler unter 0.002 mm an jeder beliebigen Position auf dem Werkstück erreicht werden kann.

Vorteile

- Perfekter Rundlauf, sehr genau und mit Leichtigkeit einstellbar
- Einfach im Unterhalt
- Geschützt vor Schmutz und Spänen
- Anwendbar mit verschiedenen Spannzangen und für die unterschiedlichsten Maschinen

Vorgehensweise und Funktion

- Nach dem Einstellen des genauen Rundlaufes vom Spannzangenflansch, lässt sich die Spannzange in gewohnter Weise einsetzen oder in jeden Fall von vorne einschrauben.
- Die Feineinstellung erfolgt direkt mit gespanntem Werkstück oder einer passenden Lehre.
- Mit den Differenzialschrauben lässt sich anschliessend der Rundlauf des Spannteiles leicht und sicher einstellen.

Anwendungen

- Herstellen und Nachschleifen von Schneidwerkzeugen
- Verschiedene Schleifanwendungen
- Genaue Operationen auf Abgreifspindeln
- Kontrolle

Why SRS ?

With this clamping system the concentricity of the collet can be adjusted in such a manner that a runout of less than 0.002 mm can be achieved at any position of the workpiece.

Advantages

- Very precise and easily adjustable
- Easy maintenance
- Protected from dirt and shavings
- Applicable with most collets and a large variety of machines

Set-up and working

- After adjusting the concentricity of the collet adapter, the collet can be inserted in the usual way or screwed from the front.
- The final adjustment is performed directly with the clamped workpiece or an adapted gage.
- With the differential screws, the concentricity of the clamped part can be easily and safely adjusted.

Applications

- Manufacture and reground of cutting tools
- Miscellaneous grinding applications
- Precise operations on pick-off spindles
- Inspection