

DAREX

WORLD'S BEST SELLING INDUSTRIAL DRILL SHARPENERS

ダレックス社製 卓上型CNC4軸ドリル自動研磨機 XPS-16

社内のドリル再研磨はこれ一台で完結



- 再研磨と刃先ホーニングの自動加工
- R型シンニングにも対応する高汎用 CNC4軸
- 送り速度自動制御による再研磨品質の安定
- 正確な刃先エッジ自動認識による正確な再研磨
- 簡単操作と様々な先端形状に対応する高自由度

再研磨と刃先ホーニングの自動加工

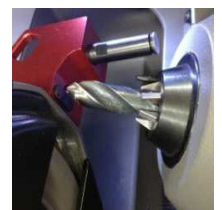
超硬工具では刃先ホーニングが刃先チッピングを避け、安定した刃先摩耗の効果があります。ダレックス機はドリル再研磨だけでなく、刃先ホーニング処理も自動加工をします。



刃先ホーニング処理

R型シンニングにも対応する高汎用 CNC4軸

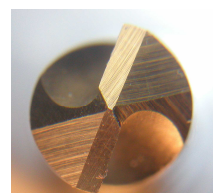
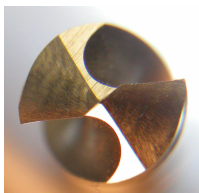
円錐、フォーファセット(平面二段)のポイント形状、R型、X型のシンニングなどの様々なドリル再研磨が可能です。



機内測定システム

送り速度の自動制御による再研磨品質の安定

接触式センサーによる工具長と径、そして逃げ面の機内測定により、取り代を自動認識し、送り速度の最適化をします。荒から仕上げ加工の最適な送り条件は砥石への過負荷を防ぎ、再研磨の品質の安定化に寄与します。



DAREX

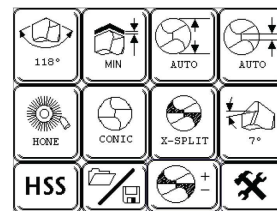
WORLD'S BEST SELLING INDUSTRIAL DRILL SHARPENERS

正確な刃先エッジ自動認識による確実な再研磨

ファイバーオプティックがストレート、フック形状の刃先エッジを自動認識し、正確な自動再研磨を可能にします。

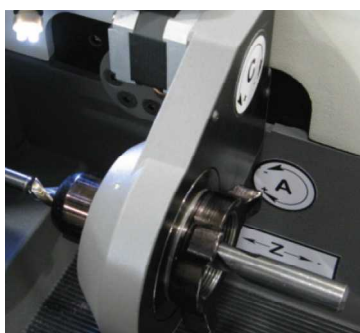
簡単操作と様々な先端形状に対応する高自由度拡充

自動プログラムの作成はピクトグラムの対話式が採用され、現場での使い勝手が評価されています。最大 24 種類のプログラムの保存が可能で、リップハイト、シンニング位置などの微調整が可能です。



XPS-16 機械仕様

稼動範囲	
外径	φ3~16 mm
全長	51~260 mm
先端角度 円錐 / ファセット	90° ~150° / 115° ~150°
加工内容	
工具材質 / 刃数	超硬、ハイス / 2枚刃
先端形状	円錐、ファセット(平面二段)
シンニング	R型、X型
砥石	
ダイヤモンド/CBN(粒度)	#220、オプション(#260、#320)/#180
ホーニングブラシ	SiC#180、オプション(SiC#120、Dia#240)
機械サイズ	
サイズ / 重量	W66 × D56 × H30.5 cm / 52kg
バキューム装置	
サイズ / 重量	D36 × H49 cm / 14kg
設置環境	
電源	単相 115V、50/60 HZ
温度	7~32°C



日本総代理店

YKT 株式会社

E-mail: ykt100@ykt.co.jp / URL: <http://www.ykt.co.jp>

本社 〒151-8567 東京都渋谷区代々木5-7-5
TEL (03)3467-1252(直) FAX (03)3485-7990
大阪支店 〒564-0063 大阪府吹田市江坂町1-1-1
TEL (06)6386-8731(代) FAX (06)6386-8741
名古屋支店 〒457-0038 名古屋市南区桜本町104
TEL (052)822-3101(代) FAX (052)822-1138
仙台営業所 〒980-0021 仙台市青葉区中央 2-10-12(仙台マルセンビル)
TEL (022)262-2081(代) FAX (022)262-2230