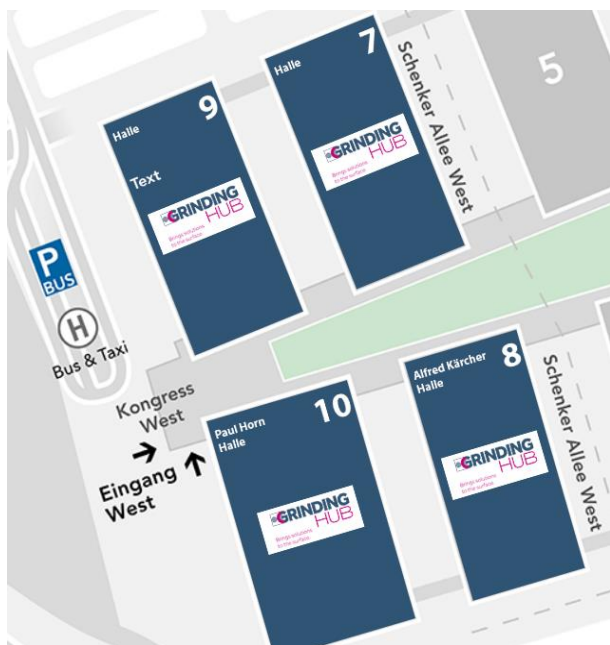


GRINDING HUB

会期：2024年5月14日(火)～17日(金) 9:00～17:00

会場：Messe Stuttgart(ドイツ・シュトゥットガルト)



ドイツ・シュトゥットガルトで5月14日(火)～17日(金)に開催される研削専門展示会・グライディングハブに出展する当社の取扱製品についてご案内します。研削盤や工具研削盤、研磨剤を中心に、ソフトウェアや測定・検査機器等、生産プロセスに欠かせない多彩な研削関連製品を展示。Web コンテンツを拡充させ、最新のトレンドやイノベーションをリアルでもデジタルでも体感いただけます。同見本市は欧州工作機械見本市 EMO のない隔年に開催される欧州最大の研削に特化した見本市です。

メーカー	ホール番号	ブース番号	分類	出展予定機種
ActionSuperAbrasive	10	E50	CNC5 軸砥石成形盤	ASA300w
DEGEN	10	E71	ホーニング盤	Vision Ultimate
KELLENBERGER/ HARDINGE	8	B60	複合円筒研削盤	KELLENBERGER1000 KELLENBERGER100
VOUMARD/ HARDINGE	8	B60	複合内面研削盤	VOUMARD30
PLATIT	10	D27	PVD コーティング炉	π 111 PLUS
ROLLOMATIC	8	B70	ロングドリル用工具研削盤 段研削機能付き工具研削盤 異形状パンチ対応段研削盤 フェムト秒レーザ加工機	GrindSmart 630RS GrindSmart 660XW ShapeSmart NP50 LaserSmart 510femto
Kirner/Ulmer	9	A70	ダイヤモンド&CBN 砥石成形盤	K43C

(アルファベット順)

【ホール 8】



ロロマティック Rollomatic 小間番号：8B70

◆工具研削盤・レーザ加工機 GrindSmart 630RS/660XW、ShapeSmart NP50、LaserSmart 510femto



ロロマティックは、Fanuc ロボットを搭載したロングドリル用の GrindSmart 630RS を初披露します。また、フェムト秒を搭載したダイヤモンド工具レーザ加工機 LaserSmart 510femto、段研削機能付き工具研削盤 GrindSmart 660XW、異形状パンチ対応の段研削盤 ShapeSmart NP50、AGV による製造ライン Smart Factory の自動化提案や、オペレータの育成支援に日本語化対応中の Learning Center の案内もご用意しています。

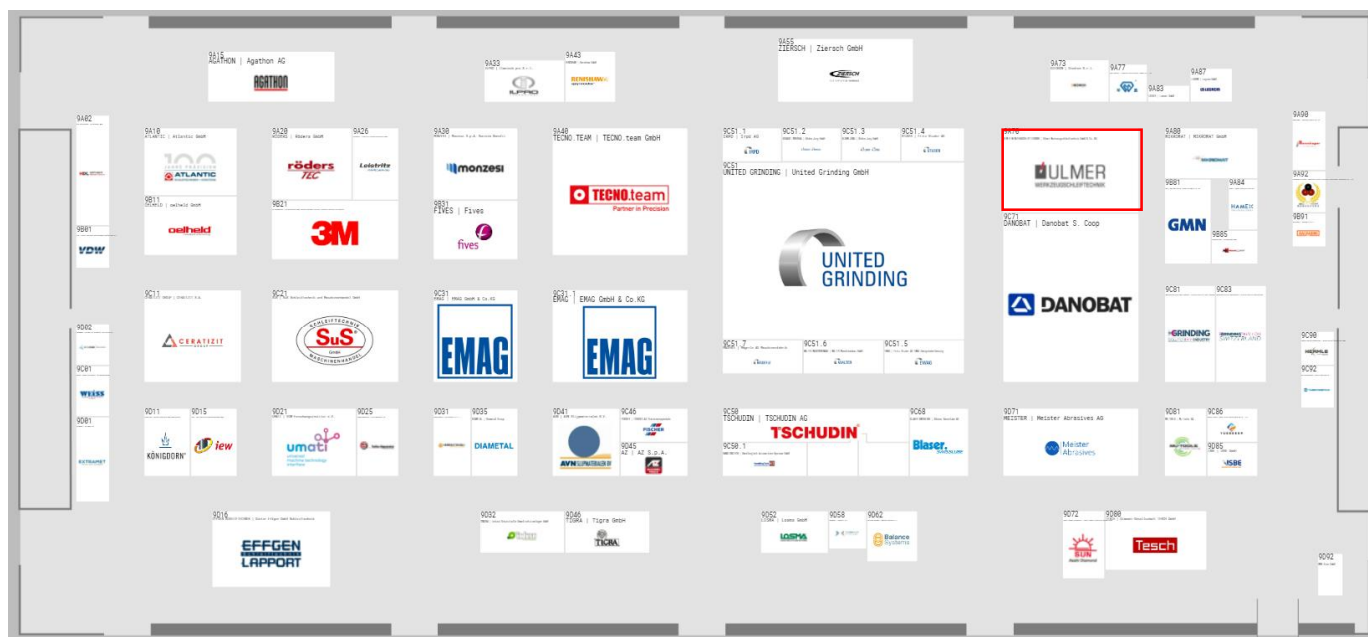
ケレンベルガ/ブーマー KELLENBERGER/VOUMARD 小間番号：8B60

◆複合研削盤 KELLENBERGER1000、KELLENBERGER100、VOUMARD30



ケレンベルガは、業界最高峰の精度を誇る KELLENBERGER1000 と KELLENBERGER100 を自動ローディング装置付きで展示します。豊富な砥石レイアウトと多彩な軸制御で複雑精密部品のワンクランプ全加工に応えます。多くの工作機械メーカーで採用され続けている内面研削盤のトップブランドブーマーからは、エントリーモデルとして内面加工用スピンドル最大 2 式搭載の最新複合研削盤 VOUMARD30 を出展します。

【ホール 9】

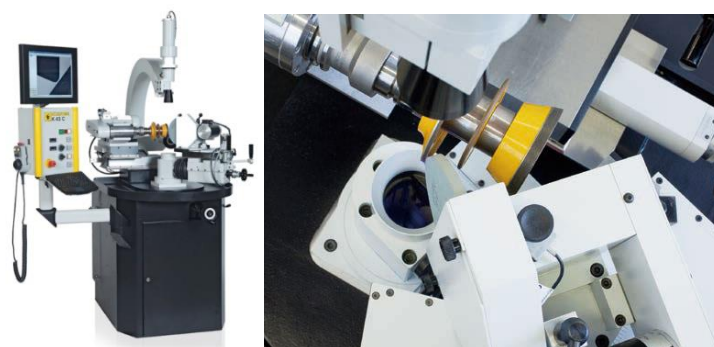


KIRNER
КІРНЕВ

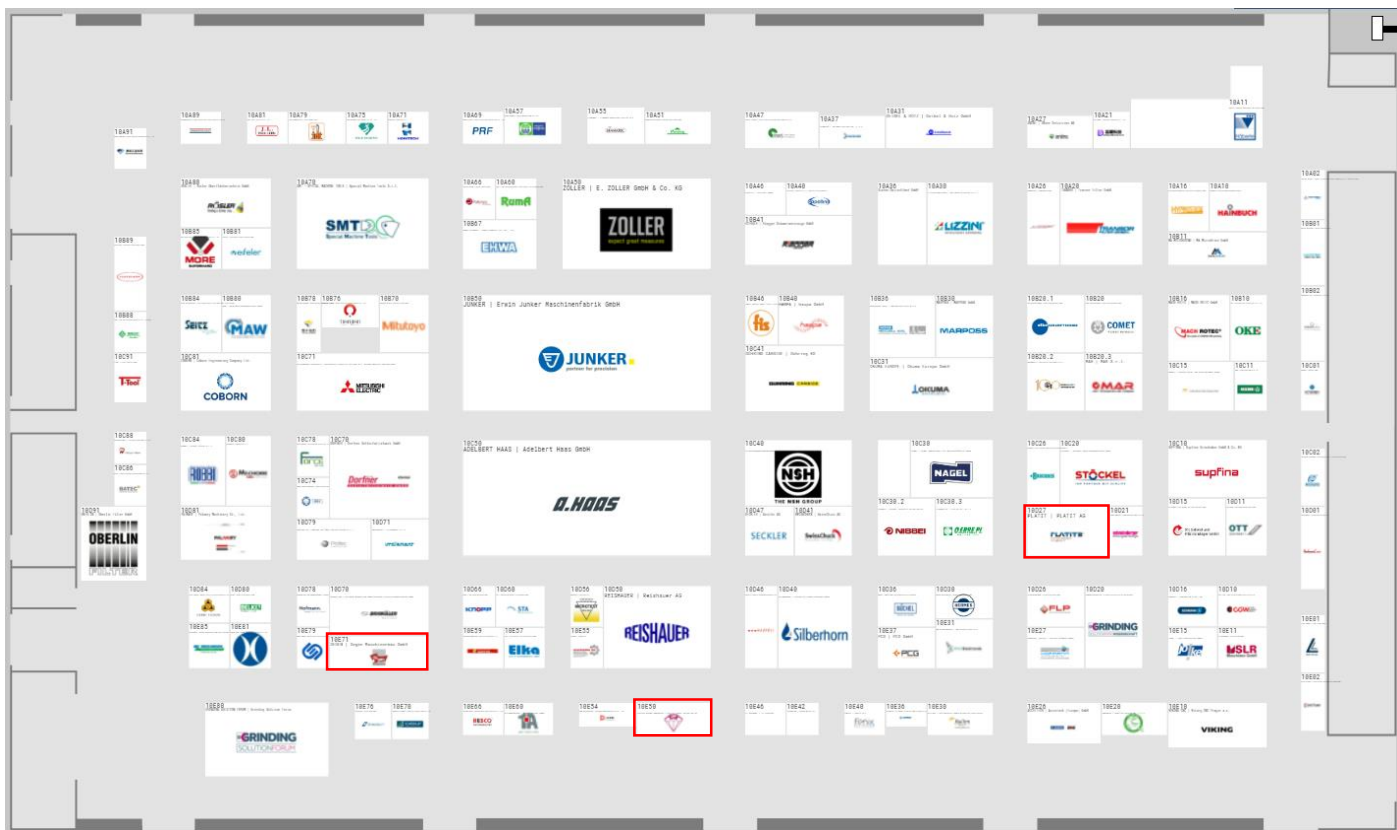
キルナー KIRNER 小間番号：9A70

◆手動砥石成形盤 K43C

テレセントリック光学系ズーム搭載のダイヤモンド & CBN 砥石成形盤。振れを抑制した砥石の微細プロファイル成形を現場向きのマニュアル操作で実現します。

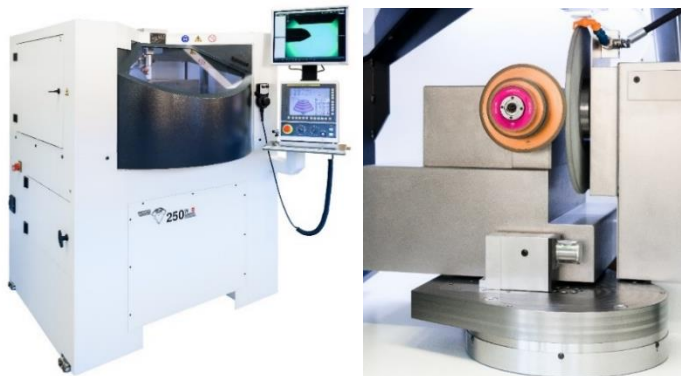


【ホール 10】



アサ ACTION SUPER ABRASIVE 小間番号：10E50

◆湿式 CNC5 軸砥石成形盤 ASA300w



砥石メーカーでもある ASA は、顧客の要望に応え砥石の成形品質、作業の省力化を追求し、2011 年に湿式 CNC5 軸砥石成形盤を作り上げました。同社の砥石成形盤は砥石と共に、多くのロコモティクユーザに使用されています。ASA300w シリーズは砥石径 280mm、複数枚の砥石パックの場合 200mm までの成形に対応し、スピンドル胴径 60mm と 80mm 仕様があります。



デーゲン DEGEN 小間番号：10E71

◆ホーニング盤 Vision Ultimate

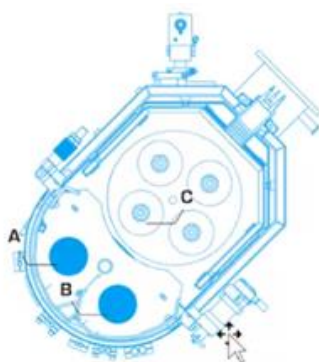


通常ホーニングはいくつものツールを経て加工されますが、デーゲンの高速ホーニングは粗、中仕上げ、仕上げといった工程ごとの異なるホーニングツールは不要です。ワーク側を高速で上下運動させ、特許取得済みの特殊仕上げホーニングツールだけでクロスハッチ模様を形成し、処理時間を大幅に削減します。これまで複数台を要した工程が一台に集約されます。ギヤの仕上げ研削とホーニングの複合加工を紹介します。



プラティット PLATIT 小間番号：10D27

◆PVD コーティング炉 Pi111 PLUS



プラティットのコーティング炉は、特許取得済み回転円筒カソードの採用により、純金属材料を利用したプログラムによる組成比制御が可能です。Pi111 PLUS はコストパフォーマンスモデルでありながら、コーティングの性能はそのままにコンパクトな設計になっています。インハウスコーティング用の前処理から除膜までのターンキーを紹介しています。除膜は、超硬工具の AlCrN にも対応する高い技術力を持っています。